

IMPAX-SK 4c Service Menu

Machine #:

SK4c Unit S/N()

Date:

		Channel 1	Channel 2	Channel 3	Channel 4	Channel 5	Channel 6	Channel 7	Channel 8
Page 1/4									
1) Trend	~ ~ ~ ~	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
2) Sorting/Idling	Sorting								
	1)Sorting	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	2)Sorting Delay								
	3)Sorting Quantity								
	4)Sorting in Man	Y / N							
	5)Sort while Idling	Y / N							
	Idling								
	1)Idle Stroke Detection	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	2)Idle Stroke Limit								
	3)Max # of Idle Strokes								
	4)Flash Delay								
3) # Strokes In Man	~ ~ ~ ~								
4) SKMachinemaster	~ ~ ~ ~	Y / N							
5) SKPartmaster	~ ~ ~ ~	Y / N							
6) Machine Loading Profile	~ ~ ~ ~	Y / N							
Page 2/4									
2) Monitoring Parameters	~ ~ ~ ~								
	2)Tolerance	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3	0 1 2 3
	3)Q-Limit								
	4)Crash Limits	50/	50/	50/	50/	50/	50/	50/	50/
	5)S=0	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	Trend								
	1)Trend moitoring	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	2)Lower Limit								
	3)Upper Limit								
	4)Trend Duration								
	5)Normal to 100	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
3) Stop Auto Transition	~ ~ ~ ~								
	1)Stop-Auto Transition	Y / N							
	2)Envelope Widening [%]								
	3)Rotation Con. [%]								
	4)# of Con. Strokes								
	5)Continue With Trend	Y / N							
4) Show Bypass	~ ~ ~ ~	Y / N							

		Channel 1	Channel 2	Channel 3	Channel 4	Channel 5	Channel 6	Channel 7	Channel 8
5) Count in Man	~ ~ ~ ~	Y / N							
Page 3/4									
1) Timing+Signal Polarity	~ ~ ~ ~								
	1)Start Angle								
	2)End Angle								
	3)Signal Polarity	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.	Pos./Neg.
	4)SKQmaster	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	5)RPM Consistency	25/	25/	25/	25/	25/	25/	25/	25/
2) Sensor Display	~ ~ ~ ~	mV	mV	mV	mV	mV	mV	mV	mV
4) Service Interface	~ ~ ~ ~								
	1)Communication	Telemaster	Inforat	Acnet	Seriall	None			
	2)Port	Com 1/3/4	Com 1/3/4	PC-add__	Com1/3/4				
	3)Baud Rate	4800	9600	19200	56000	115200			
	4)RTS/CTS Flow Control	Ja / Nien	Ja / Nien	Ja / Nien	Ja / Nien	~			
	5)Modem	Us Robitcs	Zyxel						
Page 4/4									
2) SKPrintmaster	~ ~ ~ ~								
	1)Print Active	Y / N							
	2)Auto Print Error Curves	Y / N							
	3)Auto Print	Y / N							
	4)Printing Intervals								
	Auto-Print 1								
	1)Multiple Force Curves	Y / N							
	2)Multiple Trend Curves	Y / N							
	3)Order Counter	Y / N							
	4)Tool Counter	Y / N							
	5)Production Statistics	Y / N							
	6)Process Analysis	Y / N							
	7)Stop Code	Y / N							
	Auto-Print 2								
	1)Single Force Curve	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	2)Single Trend Curve	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	3)Single Vibra Curve	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	4)Single SKM Curve	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	5)Single PRM Curve	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
3) SKLogicmaster	~ ~ ~ ~								
	1)Auto-Stop	Y / N							
	2)Stop-Man	Y / N							
	3)Man-Auto1	Y / N							
	4)Man-Auto2	Y / N							
	5)# of Containers Auto2								

	Channel 1	Channel 2	Channel 3	Channel 4	Channel 5	Channel 6	Channel 7	Channel 8
	6)Batching Delay							
	Stop Logic							
	1)Stop Order Counter	Y / N						
	2)Stop Tool Counter	Y / N						
	3)Stop Q-Limit	Y / N						
	4)Stop Trend Error	Y / N						
	5)Warning Duration (min)							
	6)Soft Stop	Y / N						
	7)# of Strokes Soft Stop							
4) SKProfilemaster	~ ~ ~ ~							
	1)SKPhantommaster	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	2)SKProfilemaster	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	3)Symmetric Sensitivity	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N	Y / N
	4)# of Profile Zones	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3
5) Config. Of Part Data	~ ~ ~ ~							
	1)Set Standards	Y / N						
	Customized Settings							
	Config. Part Data 1							
	1)With Sorting	Y / N						
	2)With Idle Stroke Det.	Y / N						
	3)With Strokes In Man	Y / N						
	4)With Force Parameters	Y / N						
	5)With Trend Parameters	Y / N						
	6)With Peak Force Param	Y / N						
	7)With Stop/Auto Trans	Y / N						
	Config. Part Data 2							
	1)With Bypass Indication	Y / N						
	2)With Count In Man	Y / N						
	3)With Timing+Signal Pol.	Y / N						
	4)With Printer Settings	Y / N						
	5)With Batching Logic	Y / N						
	6)With Stop Logic	Y / N						
	7)With Target Curves	Y / N						
	Config. Part Data 1							
	1)With Calbrated Values	Y / N						
	2)With Profile Zones	Y / N						
	3)With SKToolmaster	Y / N						
	4)With Service Parameters	Y / N						